



Лазерный нивелир

**RGK** **UL-360**

<http://rgk.nt-rt.ru/>

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.rkg.nt-rt.ru](http://www.rkg.nt-rt.ru) || эл. почта: [rkg@nt-rt.ru](mailto:rkg@nt-rt.ru)

---

## **Содержание**

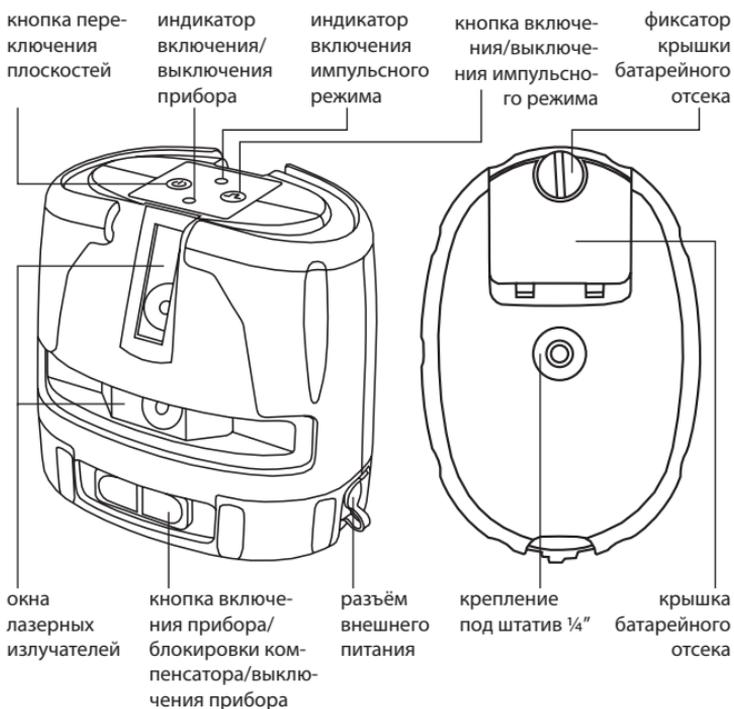
<b>1</b>	<b>Комплектация</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Устройство прибора</b>	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Правила безопасности</b>	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Работа с прибором</b>	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>Работа с приёмником лазерного излучения</b>	<b>7</b>
<b>6</b>	<b>Проверка точности прибора</b>	<b>8</b>
<b>7</b>	<b>Уход и эксплуатация</b>	<b>10</b>
<b>8</b>	<b>Технические характеристики</b>	<b>11</b>

RGK UL-360 позволяет строить плоскость в горизонтальной проекции с углом развёртки 360° и перпендикулярную ей вертикальную плоскость с углом развёртки 240° в режиме автоматического самовыравнивания или без него.

## **1 Комплектация**

- 1 Лазерный нивелир RGK UL-360;
- 2 Элемент питания АА;
- 3 Инструкция по эксплуатации;
- 4 Защитный чехол.

## 2 Устройство прибора



Кнопка переключения лазера служит для попеременной или одновременной проекции лазерных плоскостей.

Импульсный режим работы лазера служит для работы с приёмником лазерного излучения. В этом режиме экономнее расходуется заряд батареи.

Мигание индикатора означает низкий заряд батареи.

### 3 Правила безопасности

RGK UL-360 использует источник лазерного излучения. Не направляйте лазерный луч в глаза — это может привести к травме. При работе старайтесь размещать прибор так, чтобы избежать случайного попадания лазерного луча в глаза.

### 4 Работа с прибором

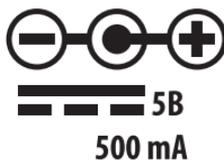
Кнопка включения блокиратора имеет три положения:



- 1 Прибор выключен, компенсатор заблокирован. Всегда переключайте устройство в этот режим при хранении и транспортировке.
- 2 Прибор включен, компенсатор заблокирован. В данном режиме прибор применяется для построения наклонных плоскостей. Также рекомендуется переключать прибор в данный режим при переноске.
- 3 Прибор включен, компенсатор работает. В данном режиме сразу после включения запускается процесс самовыравнивания нивелира, в дальнейшем прибор будет автоматически компенсировать небольшое отклонение от горизонта. В случае, если угол наклона превысил допустимое отклонение, устройство подаёт прерывистый звуковой сигнал. В данном режиме рекомендуется проводить большинство работ с прибором

В этом режиме можно включить плоскости по одной или одновременно, выбирая режим кнопкой переключения плоскостей.

Прибор допускает работу от сети:



## 5 Работа с приёмником лазерного излучения

RGK UL-360 предусматривает работу с приёмником лазерного излучения, при этом рабочая дистанция возрастает до 70 м. Во время работы на улице или при ярком освещении рекомендуется использовать приёмник лазерного излучения. Приёмник должен находиться на расстоянии не менее 3 м от прибора.

Для работы с приёмником прибор нужно перевести в импульсный режим. При включении импульсного режима загорается соответствующий индикатор. Приёмник лазерного излучения регистрирует модулированный сигнал нивелира и не определяет постоянное лазерное излучение — плоскость или точку.

Следите за чистотой лазерного приёмника. В случае, если он не регистрирует сигнал, очистите поверхность чувствительного поля приёмника, протирая мягкой салфеткой, не используя спирт и другие растворители.

## **6 Проверка точности прибора**

Проверка точности самовыравнивания прибора

- 1 Поставьте прибор на устойчивую неподвижную поверхность или штатив, отключите блокировку компенсатора.
- 2 Отметьте на стене середину горизонтальной линии, проецируемой устройством.
- 3 Направьте лазерный луч на стену не далее 5 м от прибора.
- 4 Аккуратно качните прибор, не перемещая и не поворачивая его.
- 5 Повторите пункт 4 несколько раз.
- 6 Повторите проверку для точек на краю проецируемой линии.

Если полученная после выравнивания линия стабильно отклоняется от отметки больше, чем на 1 мм, необходимо обратиться в сервисный центр.

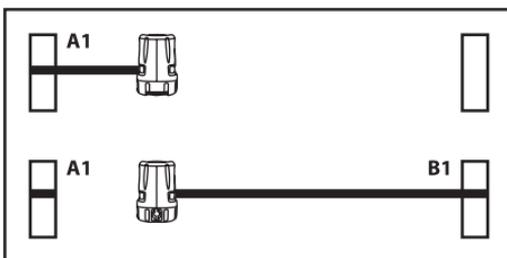
Проверка точности построения горизонтальной плоскости

Для осуществления проверки прибор необходимо установить на штативе или ровной поверхности между двумя стенами, расположенными на расстоянии 5 м, и выполнить следующие действия:

- 1 Установите прибор максимально близко к одной из стен.
- 2 Отключите режим блокировки компенсатора и отметьте на ближайшей стене точку А1 — положение оси горизонтального луча.

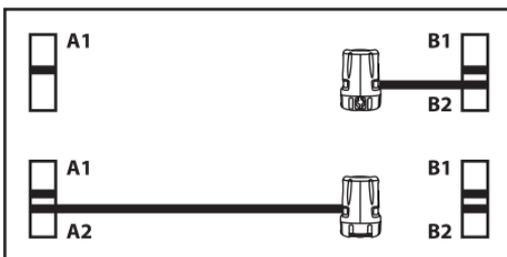
- 3 Поверните прибор на  $180^\circ$  и отметьте точку B1 — положение луча на дальней стене.
- 4 Перенесите прибор к противоположной стене, наведите на неё луч и отметьте точку B2 так, что та находилась на одной вертикали с точкой B1.
- 5 Поверните прибор на  $180^\circ$  и отметьте точка A2 — положение луча на противоположной стене.

Метки A1 и A2 должны находиться на одной вертикали.



- 6 Измерьте расстояния между метками A1, A2 и B1, B2.

Если разница между полученными значениями не превышает 2 мм необходимо обратиться в сервисный центр.



## Проверка точности построения вертикальной плоскости

Для проверки вертикальной точности вам потребуется отвес длиной 2,5 м.

- 1 Установите прибор на расстоянии 2 м от отвеса.
- 2 Отключите режим блокировки компенсатора.
- 3 Включите вертикальную проекцию.
- 4 Наведите ось вертикальной лазерной линии с верхней точкой отвеса.

Если отклонение вертикальной линии от отвеса превышает 1 мм, вам необходимо обратиться в сервисный центр.

## **7 Уход и эксплуатация**

RGK UL-360 — это точный оптический прибор, который требует бережного обращения и соблюдения следующих правил эксплуатации:

Как можно чаще проводите проверку точности прибора — это позволит избежать возникновения ошибки при работе с устройством.

Переноска включённого прибора допускается только в режиме блокировки компенсатора.

Отключайте прибор перед хранением.

Избегайте чрезмерного механического воздействия на прибор: ударов, сильной тряски и пр.

Не допускайте попадания внутрь устройства влаги. В случае попадания влаги в механизм нивелира извлеките элементы питания и обратитесь в сервисный центр.

Храните прибор в сухом месте.

Очистка прибора должна производиться с помощью влажной мягкой салфетки.

## 8 Технические характеристики

Рабочий диапазон*	40 м / 70 м (с детектором)
Точность выравнивания	±2 мм/10м
Диапазон самовыравнивания	±4°
Время самовыравнивания	не более 5 сек.
Угол развертки в горизонте	360°
Угол развертки в вертикали	240°
Тип лазера	635 нм, класс 2
Источник питания	3x1.5 В LR6 (AA)
Внешний источник питания	4.5 В, не менее 400 мА
Время работы (ориентировочно)	8 часов
Габариты	120x80x114 мм
Вес	0,5 кг
Рабочая температура	-5°C...+45°C без выпадения конденсата
Температура хранения	-20°C...+55°C
Крепление на штатив	1/4"

\*Зависит от условий освещенности

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.rgk.nt-rt.ru](http://www.rgk.nt-rt.ru) || эл. почта: [rgk@nt-rt.ru](mailto:rgk@nt-rt.ru)

---